# Référence: HPCHOTS
# Bouclier Thermique

Barrière thermique en gel translucide.

**-Description et domaine d'application :**
HPCHOTS est non toxique, sans danger, protégeant tous matériaux contre la flamme et la chaleur dues à la soudure ou le brasage.
Protège tous matériaux contre les dommages de la flamme de brasage et la chaleur de la soudure en formant une barrière thermique.
Compatible sur tous matériaux : ne laisse aucune trace sur le support, après un simple nettoyage à l'eau: convient sur les métaux, les plastiques, le caoutchouc, le verre, le pvc, et même le polystyrène.
Non toxique, non corrosif, non irritant : ne contient aucune substance dangereuse et ne dégage aucune fumée nocive ou dangereuse pour la santé.
Facile d'utilisation : il suffit de pulvériser le gel avec le spray sur les surfaces a protéger de la flamme ou de la chaleur
Thixotrope : applicable verticalement et au plafond.
De manière générale, évite le démontage de pièces lors des interventions de soudure et brasage en réparation et maintenance dans les métiers du bâtiment, dans l'industrie et l'automobile.
Permet : La protection des murs et des sols lors de soudure ou brasage de tuyaux fixes au mur ; La protection des raccords et assemblages : évite le desserrage de joints, la dilatation des pièces et donc le démontage de pièces sensibles à la chaleur ; La protection en carrosserie de voitures, de camions, de machines agricoles des éléments en caoutchouc et plastique (phares, joints caoutchouc, baguettes de protection, pare-chocs, emblèmes…etc.) et donc pas de démontage et gain de temps. La protection des câbles, des connexions, des faisceaux électriques lors de travaux de soudure ou de brasage a proximité. Évite la dilatation de fines tôles métalliques en constituant une barrière thermique

**-Mode d'emploi :**
Agiter le pulvérisateur avant usage ;
Appliquer le gel sur une épaisseur de +/- 1 cm sur les zones a protéger en vérifiant que toute la surface est traitée ;
Réappliquer si nécessaire en cours d'opération de soudure ou de brasage ;
Une fois le travail terminé, essuyer l'excèdent de gel sur les matériaux oxydables (car le gel est une base eau). Sur les autres matériaux, le gel forme un film transparent en séchant.
La consommation du gel dépend de la nature du matériel de soudure (puissance de chauffe) et de la durée de la soudure

**-Conditionnement :**
Pulvérisateur de 500 ML - Carton de 12.

SYNAPSE déclaration 254313.1
UFI : VN50-T090-400P-THE0

Haute Performance Chimie - ZAC des Epalits 42610 St Romain le Puy
Tél. : 04 77 76 99 31 – Fax : 04 77 76 98 83 - hpchimie@hpchimie.com - www.hpchimie.com

Produit destiné à un usage uniquement professionnel. Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information. Elles ne sauraient toutefois engager notre responsabilité quant aux dommages ou dégâts résultant d'une mauvaise utilisation du produit