

**Référence: HPCLOKSF
Frein Filet Vert**

Colle Anaérobique.

Temps de séchage : 20min - T° : -50 à 150°C.

- Description et domaine d'application :

Frein filet fort, tolérant l'huile, qui durcit dans des conditions anaérobies pour bloquer toutes les pièces en métal filetées. Frein filet moyen est conçu pour les applications qui exigent un démontage dans le futur avec les outils à main standard, et offre, après durcissement une résistance excellente à la température et aux dissolvants.

Frein filet fort HPCLOKSF est également thixotropique ce qui facilite l'assemblage, en réduisant la migration de l'adhésif liquide après application.

Ce produit peut même durcir rapidement sur le métal plaqué et huileux, ou les surfaces inactives.

Frein filet FORT HPCLOKSF est bien adapté à un certain nombre d'applications comprenant : remplacement des rondelles de freinage et des insertions de plastique, blocage des vis d'accès de machines-outils, blocage et scellement de boîtes de vitesse, et vis d'axe de transmission, fixation des vis de rouleau de convoyeur, blocage des vis de chapeau de couverture des roulements.

- Nature chimique et caractéristiques physico chimiques :

Propriétés du Monomère :

· Base chimique :	Diméthacrylate
· Couleur :	Vert
· Viscosité (mPa.s - Cône/plan) :	800
· Densité (g/cm ³):	1,06
· Fluorescent :	Non
· Durée de vie dans le flacon d'origine non ouvert (Mois) :	12
· Vitesse de polymérisation :	Rapide
· Temps de prise sur Vis M10 en Acier (Minutes) :	15 - 30
· Temps de prise sur Boulon/Ecrou M10 en Laiton (Minutes) :	< 10
· Jeu Maxi ou / Diamètre de Vis Maxi :	M 20
· Résistance finale après... (Heures) :	12

Propriétés du Polymère :

· Couple de rupture, assemblage libre, selon Norme DIN 54454 en Nm :	44
· Résistance au cisaillement selon Norme DIN 54452 en N/mm ² :	29
· Plage de température :	-50°C / + 150 °C

- Mode d'emploi:

Pour un résultat optimal nettoyer toutes les surfaces avec un dissolvant de nettoyage et attendre le séchage de celui-ci. Agiter le produit avant l'application. Appliquer la colle sur les filetages de la vis ou sur les filetages internes d'un trou / écrou. Serrer au niveau de torsion exigé. Attendre la polymérisation finale avant d'appliquer une contrainte mécanique.

- Conditionnement :

Flacon de 50 ML / 75 GR.

